

FLOWPOINT

licencja **INSTARMAC**

Szybkosprawną, płynną cementową fugę brukową

FLOWPOINT, to szybkowiążąca mineralna fuga (spoina) o dużej gęstości, płynna w momencie aplikacji, pozwalająca na szybkie obciążenie nawierzchni pełnym ruchem pieszym i kołowym.

Materiał jest przeznaczony do wykonania fugi (spoiny) jedną warstwą o szerokości 5-50 mm i głębokości do 200 mm.

Charakteryzuje się parametrami zgodnymi z restrykcyjną Brytyjską Normą BS 7533.

FLOWPOINT jest idealnym materiałem dla wszystkich nawierzchni, w których wymagana jest sztywna fuga (spoina) i trwale związanych ze sztywnym podłożem. Produkt jest przeznaczony do stosowania na nawierzchniach: chodników, placów i jezdni wykonanych z: kamienia naturalnego, płyt betonowych i kostki brukowej.

FLOWPOINT jest elementem systemu budowy nawierzchni **ULTRASCAPE**, który gwarantuje uzyskanie doskonałych parametrów.

Zalety

- obciążenie nawierzchni ruchem możliwe po: 1 godz.– pieszym, 4 godz.– kołowym,
- wysoka wytrzymałość na ściskanie 49,6MPa
- płynny, łatwy w przygotowaniu i układaniu,
- szybkowiązący (wiązanie początkowe po 15 min. - w temperaturze 20 °C),
- całkowicie kompensuje skurcze,
- ekonomiczny w użyciu,
- idealny do dużych projektów.

Charakterystyka

FLOWPOINT jest suchą mieszanką, która jest gotowa do użycia po dodaniu wody

i wymieszaniu. Kolor naturalny - szary. Zaprawa jest płynna w trakcie aplikacji. Wykonana fuga osiąga finalnie wytrzymałość na ściskanie 49,6 MPa (przy użyciu 4,25 l wody na 25 kg - worek), a wiązanie początkowe następuje w ciągu 15 minut. Ruch pieszy możliwy jest po 1 godz. a ruch kołowy po około 4 godz. (zal. od temperatury).

Właściwości

	2h	24h	3dni	7dni	28dni
Wytrzymałość na ściskanie - MPa:	8	14	15	25	49,6
Wytrzymałość na zginanie - MPa:	4		4,5	7,1	
Wytrzymałość na odrywanie:					>1,5
Skurcz:					0,06 %
Moduł elastyczności:					19200
Czas początkowego wiązania:					15 min
Wydajność:					z 25kg >> 13,9 l
Urabialność:					5-15 min

Przygotowanie podłoża

Bezpośrednio przed wypełnianiem należy upewnić się, że szczeliny pomiędzy kostkami są czyste i wolne od zanieczyszczeń. Nawierzchnię i szczeliny należy wcześniej zwilżyć i utrzymywać w stanie wilgotnym aż do utwardzenia fugi.

Mieszanie

Do 25 kg materiału (worek) dodać 4,25 l wody i mieszać 3-5 minut, aż do uzyskania jednolitej konsystencji (bez grudek).

Nakładanie

Zaprawę należy wykorzystać niezwłocznie. Przygotowywać należy tylko porcję materiału, jaka będzie wykorzystana w ciągu 4 minut.

Niskie temperatury spowalniają a wysokie temperatury przyspieszają wiązanie. Nigdy nie należy mieszać przygotowanej już porcji ponownie z dodatkową ilością wody.

Wlewa się ją do szczelin pomiędzy kostkami i rozprowadza gumowymi ściągaczkami. Zaprawa powinna być systematycznie uzupełniana na całej powierzchni w miejscach, gdzie wpłynęła już do szczelin i górny jej poziom zszedł poniżej płaszczyzny kostki. Nadmiar materiału należy usunąć z powierzchni kostki przy użyciu gumowej ściągaczki.

Powierzchnię fugi należy stale zwilżać delikatnym natryskiem wody do czasu związania.

Gdy fuga stwardnieje i osiągnie początkowe utwardzenie, należy całą nawierzchnię oczyścić przy pomocy szczotki, dużą ilością wody tak, by nie pozostały ślady materiału na kostce.

Przechowywanie

FLOWPOINT jest zapakowany do worków po 25 kg (papierowych) na paletach. Przechowywać go należy w oryginalnych opakowaniach w zamkniętych i suchych pomieszczeniach w temperaturze 5–30 °C. Zabezpieczyć materiał przed mrozem. Jeśli jest on odpowiednio przechowywany - okres przydatności do użycia wynosi 6 miesięcy od daty wskazanej na worku

Środki bezpieczeństwa

Po wymieszaniu i zakończeniu pracy należy umyć wszystkie narzędzia wodą.

Należy nosić odzież ochronną i pracować w dobrze wentylowanych przestrzeniach. Produkt zawiera cement, który po zmieszaniu z wodą ma odczyn zasadowy i może w niektórych przypadkach powodować podrażnienia i spalenie skóry.

Należy bezwzględnie unikać kontaktu materiału z oczami.

W przypadku wprowadzenia do oczu, należy przemyć je bardzo dokładnie wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Jak wszystkie produkty w proszku, materiał należy mieszać ostrożnie, aby uniknąć pylenia.