



Instytut Techniki Budowlanej

**APROBATA TECHNICZNA ITB  
AT-15-5875/2010**

**Zestaw wyrobów  
do wykańczania i regeneracji  
posadzek betonowych  
FLOR-TOP-JASTRYCH**

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana  
w Zakładzie Aprobát Technicznych  
przez mgr inż. Grażynę CAŁKĘ-CYBULSKĄ

Projekt okładki: Ewa Kossakowska

GW VI

Kopiowanie aprobaty technicznej  
jest dozwolone jedynie w całości

Wykonano z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej  
Warszawa 2010

ISBN 978-83-249-3153-8



**Instytut Techniki Budowlanej**

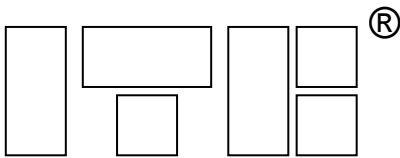
Dział Wydawniczy, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 22 843 35 19

---

Format: pdf

Wydano w czerwcu 2010 r.

Zam. 606/2010



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

**PL 00-950 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1**

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5875/2010**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**CEMIX Sp. z o.o.**

**Pniów, ul. Górna 9, 44-120 Pyskowice**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **Zestaw wyrobów do wykańczania i regeneracji posadzek betonowych FLOR-TOP-JASTRYCH**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
23 czerwca 2015 r.

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

Warszawa, 23 czerwca 2010 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5875/2010 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5875/2003. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5875/2010 zawiera 14 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

**ZAŁĄCZNIK****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	5
3.1. Surowce .....	5
3.2. Właściwości techniczne.....	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	7
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	8
5.1. Zasady ogólne.....	8
5.2. Wstępne badanie typu.....	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	9
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	9
5.5. Częstotliwość badań .....	10
5.6. Metody badań.....	10
5.7. Pobieranie próbek do badań .....	11
5.8. Ocena wyników badań .....	11
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	12
INFORMACJE DODATKOWE .....	13

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej jest zestaw wyrobów do wykańczania i regeneracji posadzek betonowych, o nazwie handlowej FLOR-TOP-JASTRYCH.

Producentem zestawu wyrobów FLOR-TOP-JASTRYCH jest firma CEMIX Sp. z o.o., Pniów, ul. Górna 9, 44-120 Pyskowice.

W skład zestawu FLOR-TOP-JASTRYCH wchodzi następujące wyroby:

1. MOST P – dyspersja polimerowa, stosowana jako warstwa szczepna (kontaktowa) pomiędzy regenerowaną posadzką lub podłożem betonowym, a warstwą FLOR-TOP-JASTRYCH, dostarczana w postaci gotowej do stosowania. MOST P nanosi się metodą malowania.
2. FLOR-TOP-JASTRYCH – sucha mieszanka zawierająca cement portlandzki, kruszywa mineralne o średnicy ziarna nie większej niż 2 mm oraz dodatki modyfikujące, stosowana jako warstwa właściwa do wykańczania i regeneracji posadzek betonowych. Po zarobieniu wodą w ilości wagowej  $11 \pm 2\%$  w stosunku do suchej mieszanki, wyrób gotowy jest do nakładania warstwą o grubości  $8 \div 15$  mm. Zaprawę FLOR-TOP-JASTRYCH nakłada się za pomocą łat i zciera mechanicznie;
3. FLOSIL – dyspersja akrylowa, stosowana jako preparat pielęgnacyjny warstwy FLOR-TOP-JASTRYCH, w celu zapobieżenia nadmiernemu odparowaniu wody. FLOSIL ulega degradacji w początkowym okresie eksploatacji posadzki. FLOSIL dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania. Preparat nanosi się metodą rozpylania.

Producentem suchej mieszanki FLOR-TOP-JASTRYCH jest firma CEMIX Sp. z o.o., Pniów, ul. Górna 9, 44-120 Pyskowice. Producentem wyrobu MOST P jest firma „EURO-O-COMFORD Polska” sp. z o.o., ul. Przemysłowa, 26-670 Pionki, a preparatu pielęgnacyjnego FLOSIL firma PPHU „YUMA” Zbigniew Kreczko, ul. Liburnia 43, 43-400 Cieszyn.

Wymagane właściwości techniczne zestawu wyrobów do wykańczania i regeneracji posadzek betonowych FLOR-TOP-JASTRYCH podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów FLOR-TOP-JASTRYCH przeznaczony jest do wykonywania warstw wykańczających nowych i regeneracji starych posadzek betonowych, w obiektach w których przewiduje się obciążenia odpowiadające ciężkim warunkom transportu kołowego – pojazdy na kołach ogumionych o nacisku na oś 50 kN, pojazdy na kołach twardych o nacisku na oś 6 kN oraz intensywny ruch pieszcy.

Zestaw wyrobów FLOR-TOP-JASTRYCH może być stosowany zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków.

Temperatura otoczenia i podłoża podczas wykonywania warstw wykańczających nowych i regeneracji starych posadzek betonowych powinna wynosić nie mniej niż 5 °C.

Zakres stosowania zestawu wyrobów FLOR-TOP-JASTRYCH powinien wynikać z właściwości technicznych określonych w p. 3.

Wyrób FLOR-TOP-JASTRYCH jest sklasyfikowany wg kryteriów normy PN-EN 13501-1:2009 w klasie A1<sub>f1</sub> reakcji na ogień (bez badań) co odpowiada określeniu - wyrób niepalny wg rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690 z późniejszymi zmianami).

Stosowanie zestawu wyrobów, objętego niniejszą Aprobata Techniczną, powinno być zgodne z projektami technicznymi opracowanymi dla określonych obiektów oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie - Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690 z późniejszymi zmianami),
- instrukcją stosowania obejmującą sposób przygotowania podłoża oraz sposób pielęgnacji posadzek bezpośrednio po ich wykonaniu, opracowaną przez Producenta i dostarczaną odbiorcom z każdą partią wyrobu,
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,

Zgodnie z Atestem Higienicznym Nr HK/B/0064/01/2008, wydanym przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, zestaw wyrobów objętych Aprobata spełnia wymagania higieniczne i może być stosowany do wykonywania warstw wykańczających nowych i regeneracji starych posadzek betonowych, w tym obiektach przemysłu spożywczego (bez bezpośredniego kontaktu z żywnością).

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania wyrobów MOST P, FLOR-TOP-JASTRYCH, FLOSIL oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemach zapewnienia jakości Producentów.

#### 3.2. Właściwości techniczne

**3.2.1. MOST P.** Wyrób MOST P powinien spełniać wymagania podane w tablicy 1.

**Tablica 1**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd	biała, jednorodna ciecz, bez zanieczyszczeń, grudek i obcych wtrąceń	p. 5.6.1
2	Właściwości robocze	dobra zdolność do nakładania i rozprowadzania równomierną warstwą po podłożu za pomocą pędzla	p. 5.6.2
3	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,0 ± 5 %	PN-EN ISO 2811-1:2002
4	Czas wysychania do 3 <sup>o</sup> , min	40 ± 5	PN-79/C-81519

**3.2.2. FLOR-TOP-JASTRYCH.** Wyrób FLOR-TOP-JASTRYCH MOST P i wykonana z niego wierzchnia warstwa posadzki powinny spełniać wymagania podane w tablicy 2.

**Tablica 2**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
<b>Sucha mieszanka</b>			
1	Wygląd	jednorodna sucha mieszanka, bez zbryleń, zanieczyszczeń i obcych wtrąceń	5.6.1
2	Gęstość nasypowa, kg/m <sup>3</sup>	1450 ± 5 %	PN-EN 1097-3:2000

**Tablica 2, ciąg dalszy**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
<b>Zaprawa</b>			
3	Wygląd	jednorodna masa bez rozwarstwień i grudek	p. 5.6.1.
4	Konsystencja, cm	$8 \pm 10$	PN-85/B-04500
5	Czas utwardzania, min - początek, - koniec	$\geq 120$ $\leq 360$	PN-EN-196-3+A1:2009
6	Właściwości robocze	dobra zdolność do nakładania i rozprowadzania równomierną warstwą po podłożu betonowym	5.6.2
<b>Zaprawa stwardniała (warstwa wierzchnia posadzki)</b>			
7	Czas wiązania, min: - początek, - koniec	$205 \pm 10$ $340 \pm 10$	PN-EN 13892-2:2003
8	Skurcz, %	$\leq 0,12$	
9	Wytrzymałość na zginanie, klasa	F7	
10	Wytrzymałość na ściskanie, klasa	C60	
11	Odporność na ścieranie wg BCA, klasa	AR0,4	
12	Ścieralność na tarczy Boehmego, klasa	A6	
13	Przyczepność do betonu, klasa	B1	
14	Odporność na uderzenie: - powierzchnia odcisku kulki $\text{mm}^2$ , - wygląd powierzchni po badaniu	$\leq 70$ bez zmian	p. 5.6.3
15	Twardość w skali Mohsa, °	$\geq 6$	PN-EN 101:1994
16	Nasiąkliwość wodą, %	$\leq 9,0$	PN-85/B-04500
17	Współczynnik tarcia kinetycznego: - na sucho, - po zawilgoceniu, - po zaoliwieniu	$\geq 0,35$ $\geq 0,15$ $\geq 0,07$	ZUAT-15/VIII.09
18	Mrozoodporność po 28 dniach zamrażania i rozmrażania określona: - wizualnie, - ubytkiem masy, % - spadkiem wytrzymałości na zginanie, % - spadkiem wytrzymałości na ściskanie, %	powierzchnia bez zmian $\leq 0,5$ $\leq 10$ $\leq 10$	PN-85/B-04500
19	Klasa reakcji na ogień	A1 <sub>fl</sub>	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury wg p. 2
20	Stopień palności	Wyrób niepalny	



**3.2.2. FLOSIL.** Wyrób FLOSIL powinien spełniać wymagania podane w tablicy 3.

**Tablica 3**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna, bezbarwna ciecz, bez zanieczyszczeń mechanicznych	p. 5.6.1
2	Właściwości robocze	dobra zdolność do rozprowadzania po podłożu za pomocą rozpylacza	p. 5.6.2
3	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	0,9 ± 5 %	PN-EN ISO 2811-1:2002
4	Czas wysychania do 3°, min	50 ± 10	PN-79/C-81519

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu, objętego niniejszą Aprobata Techniczną, powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikacja wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5875/2010,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku jeśli jest określony,
- masę netto jeśli jest określana,
- podstawowe warunki stosowania,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. 173/2003, poz. 1679),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2005, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-5875/2010 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów FLOR-TOP-JASTRYCHz Aprobata Techniczną AT-15-5875/2010 dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-5875/2010, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje właściwości wyrobu FLOR-TOP-JASTRYCH w stanie utwardzonym:

- skurcz,
- wytrzymałość na zginanie,
- wytrzymałość na ściskanie,
- odporność na ścieranie wg BCA,
- odporność na ścieranie na tarczy Boehmego,
- przyczepność do betonu,
- odporność na uderzenie,
- nasiąkliwość wodą,

- współczynnik tarcia kinetycznego,
- mrozoodporność,
- klasę reakcji na ogień, stopień palności.
- twardość.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### **5.3. Zakładowa kontrola produkcji**

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji musi zapewniać, że zestaw wyrobów jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5875/2010. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby wchodzące w skład zestawu spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

### **5.4. Badania gotowych wyrobów**

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyrobu MOST P w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - właściwości roboczych,
  - gęstości,
  - czasu wysychania,

- b) wyrobu FLOSIL w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - właściwości roboczych,
  - gęstości,
  - czasu wysychania,
- c) wyrobu FLOR-TOP-JASTRYCH w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego suchej mieszanki,
  - gęstości nasypowej suchej mieszanki,
  - konsystencji,
  - właściwości roboczych,
  - czasu utwardzania.

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie stwardniałej zaprawy FLOR-TOP-JASTRYCH w zakresie:

- wytrzymałości na zginanie,
- wytrzymałości na ściskanie,
- przyczepności do betonu,
- nasiąkliwości wodą,
- mrozoodporności.

### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### **5.6. Metody badań**

Badania właściwości technicznych wyrobów, określone programem podanym w p. 5.4 należy wykonywać wg dokumentów wymienionych w tablicach 1, 2, 3 kol. 4 oraz p. 5.6.1 ÷ p. 5.6.4. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicach 1, 2, 3 kol. 3.

**5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego.** Sprawdzenia należy dokonać, obserwując próbkę wyrobu nieuzbrojonym okiem z odległości około 300 mm w rozproszonym świetle.

**5.6.2. Sprawdzenie właściwości roboczych.** Sprawdzenia należy dokonać, obserwując, jak wyrób nakłada się i rozprowadza po podłożu.

**5.6.3. Sprawdzenie odporności na uderzenie.** Badanie należy przeprowadzić w następujący sposób. Na płycie betonowej o wymiarach nie mniejszych niż 25 x 25 x 5 cm, z betonu klasy B-25, o powierzchni „szorstkiej” i pozbawionej tzw. mlecza cementowego, należy wykonać posadzkę (warstwę wierzchnią) o określonej grubości technologicznej z zachowaniem wymaganej technologii robót. Po 28 dniach utwardzania w warunkach laboratoryjnych, należy przystąpić do oznaczania odporności na uderzenie metodą pośrednią, tzn. przez pomiar średnicy odcisku kulki stalowej.

Na badanej płycie należy umieścić kalkę maszynową, a na niej kartkę białego papieru. Następnie należy na tę powierzchnię opuścić swobodnie kulkę stalową o średnicy 50 mm i ciężarze 5,4 N. Wysokość spadania kulki powinna wynosić 1000 mm. Po 5-krotnym opuszczeniu kulki w różne miejsca, próbki należy zmierzyć lupą Brinella średnicę śladu kulki, a następnie obliczyć z tego powierzchnię odcisku kulki. Średnicę odcisku należy mierzyć z dokładnością do 0,1 mm, a powierzchnię należy obliczyć z dokładnością do 0,1 mm<sup>2</sup>. Za wynik badania należy przyjmować średnią arytmetyczną z 5 oznaczeń.

Po badaniu należy także sprawdzić, czy nie nastąpiło zniszczenie próbki (czy nie powstały w wyniku uderzenia rysy, pęknięcia lub odkształcenia).

## **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo wg PN-ISO 1512:1994 oraz PN-EN 932-1:1999.

## **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## **6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE**

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-5875/2010 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-5875/2003.

**6.2.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-5875/2010 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykańczania i regeneracji posadzek betonowych FLOR-TOP-JASTRYCH w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-5875/2010 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 2119, poz. 1117), Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

**6.4.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów, wchodzących w skład zestawu, objętego niniejszą Aprobata Techniczną, od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

**6.6.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykańczania i regeneracji posadzek betonowych FLOR-TOP-JASTRYCH, należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5875/2010.

## **7. TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5875/2010 jest ważna do 23 czerwca 2015 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## KONIEC

### INFORMACJE DODATKOWE

#### Normy i dokumenty związane

PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-79/C-81519	<i>Wyroby lakierowe. Określanie stopnia wyschnięcia i czasu wysychania</i>
PN-EN 101:1994	<i>Płyty i płytki ceramiczne .Oznaczenie twardości powierzchni wg skali Mohsa</i>
PN-EN 932-1:1999	<i>Badania podstawowych właściwości kruszyw. Metody pobierania próbek</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechaniczne i fizyczne właściwości kruszyw. Oznaczenie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 13892-2:2003	<i>Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonywania. Właściwości i wymagania</i>
PN-EN 196-3+A1 :2009	<i>Metody badania cementu. Oznaczenie czasów wiązania i stałości objętości</i>
PN-EN ISO 2811-1 :2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczenie gęstości. Część 1. Metoda piknometryczna</i>
PN-EN 13501-1:2009	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków - Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień.</i>
ZUAT-15/VIII.14	<i>Samoniwelujące się masy cementowe pod posadzki</i>

#### Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. NM-3/02177/A/2009. Badania laboratoryjne jastrychu cementowego FLOR-TOP-JASTRYCH na zgodność z normą PN-EN 13813:2003 i do celów aprobacyjnych. Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2010 r.

2. NT-674/02. Badania laboratoryjne FLOR-TOP-JASTRYCH zestawu wyrobów do wykańczania i regenerowania posadzek betonowych – dla potrzeb aprobacyjnych. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2003 r.
3. Atest Higieniczny Nr HK/B/0064/01/2008. Państwowy Zakład Higieny, Warszawa 2008 r.





**Instytut Techniki Budowlanej**

ISBN 978-83-249-3153-8